



UNIVERSIDADE FEDERAL DE UBERLÂNDIA
FACULDADE DE ENGENHARIA MECÂNICA
CURSO DE GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA MECÂNICA



FICHA DE DISCIPLINA

DISCIPLINA: **Sistemas de Manufatura**

CÓDIGO:

UNIDADE ACADÊMICA: FEMEC

PERÍODO/SÉRIE:

CH TOTAL
TEÓRICA:

CH TOTAL
PRÁTICA:

CH TOTAL:

OBRIGATORIA: () OPTATIVA: (X)

45

0

45

PRÉ-REQUISITOS: Usinagem I

CÓ-REQUISITOS:

OBJETIVOS

Dar ao aluno conhecimentos básicos para uma moderna administração da manufatura.

EMENTA

Introdução. Implantação industrial. Engenharia simultânea. M.R.P.. Tecnologia de grupo. Tipos de lay-out. Just-in-time. Sistemas flexíveis de manufatura. Análise de valor. T.P.M.. Sistemas de custeio.

DESCRIÇÃO DO PROGRAMA

1. Visão geral da disciplina
2. A evolução tecnológica e a globalização do mercado
3. Processos de fabricação
4. Tempos padrões. Carga da máquina. Dimensionamento da mão-de-obra
5. Tipos de Lay-out
6. Automação rígida e automação flexível. Tipos de produção
7. Tecnologia de grupo. Classificação e Codificação
8. Células de manufatura
9. Just in time, princípios e conceitos
10. Kanban
11. Análise de valor
12. Manutenção da produtividade total (TPM)
13. Medidas de avaliação
14. Sistemas de custeio
15. Estudos de casos.

BIBLIOGRAFIA

Bibliografia Básica:

- Chang, T.M., YIH, Y., 1994, "Generic Kanban System for Dynamic Enviroments", Inst., J. Prod. Res., vol. 32(4), 889-902, USA.
- Deeming, T., 1993, "Manufacturing Engineer", June, USA, pg. 111.
- Dekleva, J., Garbec, 1994, "Two-Phase Method for Designing Flexible Manufacturing Systems", Inst. J. Prod.

Res., vol 32(3), 683-691, USA.

Kusiak, A., Chow, W.S., "Efficient solving of the Group Technology Problem", Journal of Manufacturing System, vol. 6(2).

Liao, T.W., 1994, "Design of line-type cellular manufacturing systems for minimum operating and material-handling costs", Inst. J. Prod. Res., vol 32(2), 387-397, Brasil.

Vollman, T.E., Berry, W.L., Whybark, D.C., 1988, "Manufacturing Planning and Control Systems", USA.

Bibliografia Complementar:

Fandel, G., Reese, J., 1991, "Just-in-time logistics of a supplier in the car manufacturing industry", International Journal of Production Economics, 24, 55-64., USA

Fry, T.D., Smith, A.E., FMS, 1989, "Implementation Procedure: A case a study", IIE Transactions, September, USA.

Gupta, Y.P., Mangold, W.G., Lonial, S.C., 1991, "An Empirical Examination of the Characteristics of JIT Manufactures versus Non-JIT Manufactures", Manufacturing Review, vol 4(2), June, USA.

Hay, E.J., 1992, Just-in-time, um exame dos novos conceitos de produção (tradução), Ed. Maltese, São Paulo, Brasil, 232 pg.

APROVAÇÃO

27, 09, 2012

Rosemar Batista da Silva

Carimbo e assinatura do Coordenador do curso

Universidade Federal de Uberlândia
Faculdade de Engenharia Mecânica
Prof. Dr. Rosemar Batista da Silva
Coordenador Pró Tempore do Curso
de Graduação em Eng. Mecânica

27, 09, 2012

Carimbo e assinatura do Diretor da
Unidade Acadêmica

Universidade Federal de Uberlândia
Faculdade de Engenharia Mecânica
Prof. Dr. Ricardo Fortes de Miranda
Diretor